

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 D.LGS. N. 33/2013
Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico

Il/La sottoscritto/a CLAUDIA COLOMBO

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

Consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni a mendaci dichiarazioni, sotto la sua personale responsabilità (art. 76 del DPR 445/2000)

1) DICHIARA

di non essere titolare di altre cariche presso enti pubblici o privati

di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

CARICA : CONSIGLIERE DELL'UNIONE DEI COMUNI LOMBARDA DI LONATE POZZOLO E FERNO
.....

.....
.....

ENTE : DELL'UNIONE DEI COMUNI LOMBARDA DI LONATE POZZOLO E FERNO
.....

.....
DURATA INCARICO (DAL/AL) dal 29/06/2017
.....

COMPENSI A QUALSIASI TITOLO PERCEPITI
.....
.....

.....

2) DICHIARA

di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

CARICA

ENTE

DURATA INCARICO (DAL/AL)

COMPENSI A QUALSIASI TITOLO PERCEPITI

DATA, 14 marzo 2018

IL SOTTOSCRITTO


